

УТВЕРЖДЕНО:
Приказ №3146 от «01» сентября 2023 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательного учреждения среднего профессионального образования

государственного автономного профессионального образовательного учреждения
Ленинградской области "Киришский политехнический техникум"

по профессии среднего профессионального образования
23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин

базовой подготовки

Квалификации выпускника
Слесарь по ремонту автомобилей
Электрогазосварщик

2-4 разряда

Форма обучения- очная

Нормативный срок обучения – 1 года 10 месяцев

на базе основного общего образования с получением среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального

образования: технологический

ОП.01	Материаловедение		1		32		32	32			32								
ОП.02	Черчение		1		32		32	32			32								
ОП.03	Электротехника		2		32		32	32					32						
П.00	Профессиональный цикл																		
ПМ.00	Профессиональные модули				298														
ПМ.01	Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов машин		4		204		204	204											
МДК.01.01	Конструкция, эксплуатация и техническое обслуживание автомобилей		1,2,3,4		172			166		6	38		18		46		70		
МДК.01.02	Слесарное дело		2		32		32	32			16		16						
УП.02.01	Учебная практика				180						72		72		36				
ПП.02	Производственная практика				288									72					216
ПМ.02	Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при проведении подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	2			38														
МДК 02.01	Оборудование, инструменты и материалы для выполнения различных способов сварки деталей и контроля качества сварных соединений	2	2		38		38	32		6			38						
УП.02.01	Учебная практика				36								36						
ПП.02	Производственная практика				36									36					
ПМ 03	Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	4			56														
МДК 03.01	Технологические процессы выполнения различных способов сварки деталей и контроля качества сварных соединений		3,4		56		56	50		6				34		32			
УП.03.01	Учебная практика				72									72					
ПП.03.01	Производственная практика				216														216
Всего УП					288						72		108		108				
Всего ПП					540									108					432
ИТОГО:					2916														

32

32

32

172

32

180

72

0

38

36

36

0

66

72

0

288

540

